

شرکت بازرسی ایثار صنعت ایمن

بدینوسیله گواهی می‌گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره ۶۳۰۳-۱ و دستورالعمل اجرایی مربوط به شماره ۱۳۱/۱۳۱/د، کلیه اجزاء و قسمت‌های مربوط به آسانسور نفره با تعداد توقف به آدرس: و پلاک ثبتی دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزئیات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی، سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی برموازیین صحیح فنی بوده و مسئولیت هرگونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات بر عهده این شرکت (نصاب) می‌باشد:

(۱) ریل‌های راهنما و متعلقات آن

(۲) گاورنر

(۳) ترمز ایمنی

(۴) طناب‌های فولادی و سیستم تعلیق

(۵) کابل تراولینگ

(۶) تابلو فرمان

(۷) قاب وزنه، وزنه‌ها و متعلقات آن

(۸) قفل درب‌ها

(۹) کابین و یوک آن

(۱۰) ضربه گیرها

(۱۱) سیستم محرکه

(۱۲) فلکه‌های کشش و هرزگرد

(۱۳) سیستم نجات اضطراری خودکار

(۱۴) وسایل حفاظتی برای جلوگیری از اضافه سرعت کابین به سمت بالا

*** همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد:**

- ✓ کلیه سیم کشی ها (به استثنای تابلو فرمان) مطابق بند ۱۳-۵-۱ انجام شده است.
- ✓ شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند ۱۴-۱-۲ رعایت شده است.
- ✓ فواصل ایمنی الکتریکی مطابق ۱۳-۲-۲ و ۳-۲ درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند ۱۳-۱-۲ رعایت شده است.
- ✓ منبع برق اضطراری مطابق بند ۸-۱۷-۴ تامین شده است.
- ✓ شرایط بازشوی درب کابین در هنگام بازکردن اضطراری مطابق بند ۸-۱۱ تامین می باشد.
- ✓ طراحی درب کابین و لته های آن مطابق بندهای ۸-۷ و ۸-۱۰ و ۸-۱۱ انجام شده است.
- ✓ سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات مطابق بند ۷-۵-۲ می باشد.
- ✓ طراحی و اجرای درب ها و چهارچوب ها و ریل های هادی آن ها مطابق بندهای ۷-۲ و ۷-۴ و ۱۰-۲-۲ انجام شده است.
- ✓ طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات و اصول فنی انجام شده است.
- ✓ سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است.
- ✓ کلیه جوشکاری های سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است.
- ✓ طراحی، انتخاب، نصب و اجرای کلیه اتصالات جدا شدنی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است.
- ✓ طراحی سیستم تعلیق و نیروهای وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند ۹-۲-۳ می باشد.
- ✓ در راستای اجرای بند ۹-۸-۱ از فک های ترمز ایمنی به عنوان کفشک های راهنما استفاده نشده است.
- ✓ محدوده سرعت کابین مطابق با بند ۱۲-۶ رعایت شده است.
- ✓ مقاومت عایقی مدارهای مختلف مطابق پیوست ت-۲-ج-۱ و بند ۱۳-۱-۲ می باشد.
- ✓ کابل های متحرک متصل به کابین دارای کیفیت مطابق با استاندارد S2360 و EN50 214 CENELEC می باشند.
- ✓ انرژی جنبشی درب (های) کابین و طبقات مطابق بندهای ۸-۱-۲-۷ و ۷-۵-۲-۱ و ۸-۱-۲-۳ می باشد.
- ✓ ضریب اطمینان طناب فولادی گاورنر مطابق بند ۹-۹-۲ استاندارد ملی ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳، حداقل ۸ می باشد.
- ✓ اتصال بین طناب فولادی و سربکسل ها مطابق بابت ۹-۲-۳-۱؛ حداقل در برابر ۸۰٪ بارگسیختگی طناب فولادی، مقاوم می باشد.
- ✓ مدارهای ایمنی دارای اجزا الکترونیکی مطابق بند ۱۴-۱-۲-۳ و ۱۴-۱-۲-۳-۲ و پیوست ج-۶ استاندارد ملی ۱-۶۳۰۳ می باشند.
- ✓ تکیه گاه ماشین آلات و محل های کاری درون چاه آسانسور به گونه ای ساخته شده اند که مقاومت لازم در برابر بارها و نیروهای وارده مطابق بند ۱-۴-۶ استاندارد ملی ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳ را دارند.
- ✓ طراحی کابین، یوک کابین، وسایل سیستم آویز، ترمز ایمنی، ریل های راهنما و ضربه گیرها براساس حداکثر بار مجاز بدست آمده از جدول (۱-۱) استاندارد ملی ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳ انجام شده است.
- ✓ فضای ماشین آلات و تجهیزات آن مطابق بند ۶-۴-۸ و اتافک ماشین آلات مطابق بند ۶-۵-۴ به طور مناسب تهویه می شود و تجهیزات برقی و ماشین آلات به صورت مناسب و عملی در برابر گرد و غبار، دودهای زیان آور و رطوبت محافظت می شوند.
- ✓ آیین و شیشه های تزئینی به کار رفته در دیواره و سقف کابین دارای حداقل ضخامت ۴ میلی متر بوده و جهت جلوگیری از ریزش در هنگام شکسته شدن، از پشت با لایه چسب دار مطابق بند ۸-۳-۴ استاندارد ملی ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳ پوشانده شده است.

شرکت عرضه کننده آسانسور

تاریخ / مهر / امضاء: